

Soflex-e

Vous recherchez une machine d'assemblage **flexible, performante et innovante** ?
La machine Soflex-e répond à ces contraintes et à vos besoins.



- Technologie électrique de haute **précision**
- Base machine configurable en fonction de **vos besoins**
- Equipements facilement **déplaçables**
- Technologie ONE CABLE pour une **connexion rapide** des postes
- Temps de changement entre vos productions amplement **optimisés**
- **Une seule** machine pour plusieurs productions et plusieurs produits
- Augmentation significative de votre **productivité**

Pour nous consulter sur vos futurs projets, vous pouvez envoyer vos demandes à l'adresse suivante : commercial@socrema-automatisme.com, nous réaliserons notre meilleure offre dans les plus brefs délais.

85, Chemin des Vagues
F-38 300 SAINT SAVIN

+33 (0)4 37 03 03 40

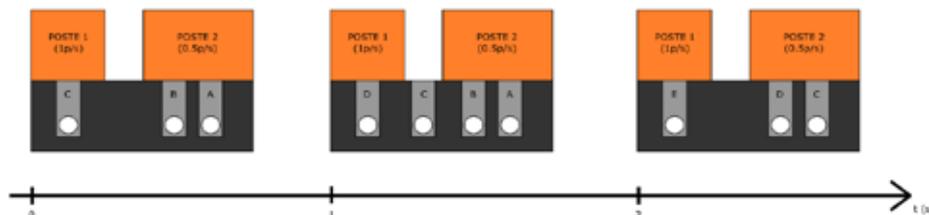
web : socrema-automatisme.com

mail : commercial@socrema-automatisme.com



Désynchronisation

Depuis toujours, la cadence est conditionnée par le temps de travail du poste le plus lent. **Soflex-e** offre la possibilité de faire patienter une navette pour en attendre une ou plusieurs autres. Le process d'assemblage se fera alors par 1, 2, 3 ou plus en fonction du poste concerné. Grâce à ce procédé innovant, l'effet poste lent n'a plus d'incidence sur la cadence de production.



Identification

Tous les postes sont identifiés numériquement permettant une validation de leur présence avant mise en production. La connexion ou déconnexion sous tension n'entraîne aucune défaillance et ne nécessite pas d'intervention spécifique.



Manipulation

En standard des manipulateurs électriques de haute précision, 3 axes (Y, Z, θ) permettent la prise/pose et l'orientation des produits. Nous pouvons aussi, quand la cadence le permet et quand cela présente un avantage, intégrer des robots (STAUBLI, ABB, FANUC, etc ...). Toutes les manipulations sont complètement synchronisées et gérées par l'automate.



Préhension

Les pièces peuvent être manipulées par aspiration ou par pinces. Afin de faciliter le changement de série, les pinces peuvent être équipées de changeurs rapides de mors rendant l'opération rapide et précise.

Alimentation pièces

Les postes d'alimentation (bol vibrant, centrifuge ou dé-palettiseur) se connectent directement au bandeau extérieur de la machine (puissance et réseau) permettant une gestion centralisée de l'équipement. Ils sont vus comme un poste externe à la machine qui peut donc être débranché sous tension sans défaillance de l'équipement. Les déclasseurs numériques proposés en bout de ces alimentations s'adaptent rapidement aux nouvelles pièces et aux contrôles à effectuer. Ils sont synchronisés en vitesse aux manipulateurs et donc à la machine.



Liberté

La navette permet le déplacement des pièces à assembler entre les différents postes. La configuration de démarrage, de vitesse et d'arrêt de chaque navette est totalement libre grâce au système de transport magnétique.



Adaptation

Les supports de posage liés aux navettes peuvent se changer extrêmement simplement permettant d'avoir 1 ou plusieurs posages par navette ou d'augmenter la largeur de ces derniers en cas de pièces encombrantes. La flexibilité du programme fera le reste.

Aisance

Tous les postes peuvent être aisément déplacés en toute facilité par une action de glissement. Ils sont rapidement fixés et précisément positionnés par des centreurs installés dans l'équipement tous les 250mm.



Qualité

Un système de vision flexible intégré à **Soflex-e** permet un contrôle qualité des divers produits assemblés. Sans changement d'éclairage, la lumière peut aller de l'ultra violet au proche de l'infra-rouge en passant par le blanc, le bleu, le rouge, le jaune et le vert. Des outils flexibles permettent d'offrir une solution simple pour les contrôles d'aspects et de géométrie des produits.



Efficacité

La technologie One Cable permet un raccordement rapide des postes. Tous les 250 mm, un point de connexion est prévu avec le réseau et l'alimentation dans une même prise ainsi que deux raccords rapides en air comprimé (pour actionneurs et aspirations).



Options :

Une base machine adaptable à vos besoins.
Certaines caractéristiques peuvent être paramétrées
et des options peuvent être ajoutées.

Quantité

Le nombre de navettes est défini en fonction de vos
besoins de 2 à 99. Il reste toutefois conditionné par les
dimensions de l'installation.

Dimensions

Les proportions de la machine sont modulables :

- Longueur (2200 - 4700) (mm)
- Largeur (1700 - 2200) (mm)

Protection

Le choix de votre cartérisation peut être :

- Au corps ou en panneau cintré périmétrique
- Transparente en makrolon ou en verre trempé

Vision

Soflex-e peut accueillir une ou plusieurs caméras (matricielle ou
linéaire) accompagnées de leurs écrans pour un visuel approfondi
sur les contrôles qualités.

Ergonomie

Des IHM déportés peuvent être ajoutés sur la cartérisation : L'in-
formation au plus près de l'opérateur, le paramétrage au bout des
doigts!

Rapidité

Un changeur d'outil peut équiper les déclassseurs rotatifs.

Les doigts de préhension peuvent également posséder
cette fonctionnalité.

Ces options permettront un gain de temps considérable lors de vos
changements de produit.

